



## Single, Double and Triple-Bead Sleeves

Typical dimensions and tolerances (without lengths)

| $d_1$          | $d_2 \pm 0,2$ | $d_3 \text{min.}$ | $s \pm 10\%^*$ |
|----------------|---------------|-------------------|----------------|
| $2,5 \pm 0,1$  | 3,4           | 1,6               | 0,25           |
| $3,0 \pm 0,1$  | 3,8           | 2,0               | 0,30           |
| $4,0 \pm 0,1$  | 4,8           | 3,1               | 0,25           |
| $6,0 \pm 0,1$  | 6,8           | 4,8               | 0,40           |
| $7,0 \pm 0,1$  | 7,8           | 5,8               | 0,40           |
| $8,0 \pm 0,1$  | 8,8           | 6,8               | 0,40           |
| $9,0 \pm 0,1$  | 10,0          | 7,4               | 0,50           |
| $10,0 \pm 0,1$ | 10,8          | 8,8               | 0,40           |
| $11,0 \pm 0,1$ | 12,5          | 9,4               | 0,50           |
| $12,0 \pm 0,1$ | 12,8          | 10,8              | 0,40           |
| $14,0 \pm 0,1$ | 14,8          | 12,6              | 0,50           |
| $15,0 \pm 0,1$ | 15,8          | 13,8              | 0,40           |
| $16,0 \pm 0,2$ | 16,8          | 14,8              | 0,40           |
| $17,0 \pm 0,2$ | 18,5          | 15,6              | 0,50           |
| $18,0 \pm 0,2$ | 19,6          | 16,6              | 0,40           |
| $19,0 \pm 0,2$ | 20,5          | 17,6              | 0,50           |

\*plus coaxiality deviation of  $\pm 10\%$ , relating to the actually existing average wall thickness.