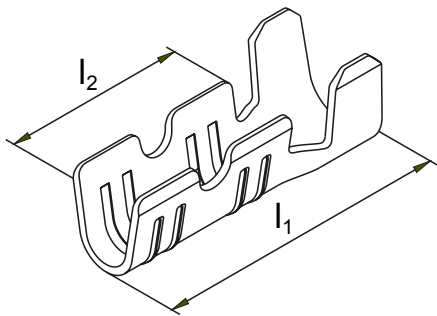
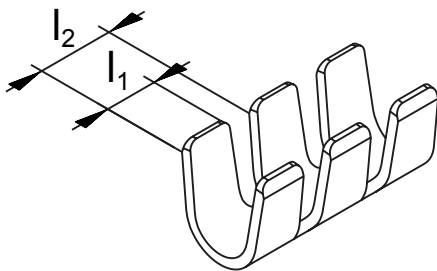


# Aderendhülsen



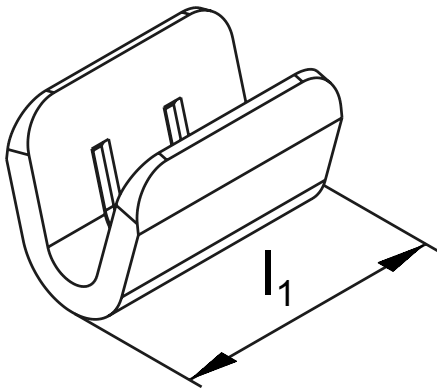
Art#	Norm	Leiterquerschnitt			Materialdicke	Spulenstückzahl
		(mm <sup>2</sup> )	l <sub>1</sub> (mm)	l <sub>2</sub> (mm)		
3591		0,14-0,35	9,0	5,75	0,30	50.000
3390	DIN 46228 T2 B 1-7	0,5-1	11,0	7,00	0,30	25.000
3254	DIN 46228 T2 B 1,5-7	1,5	11,0	7,00	0,30	20.000

# Aderendhülsen (Clipse)



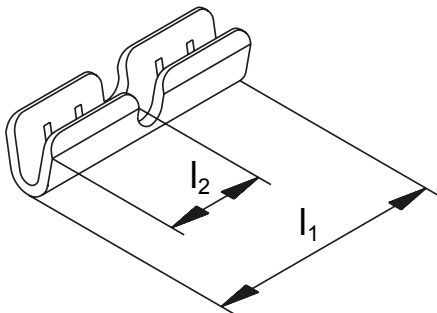
Art#	Leiterquerschnitt			Materialdicke	Spulenstückzahl
	(mm <sup>2</sup> )	l <sub>1</sub> (mm)	l <sub>2</sub> (mm)		
3275	0,5-1,5	1,5	2,30	0,30	200.000
3418	0,5-1,5	1,5	2,30	0,25	200.000
3283	1,5-2,5	1,5	2,30	0,30	150.000
3474	2,5-4	2,8	3,80	0,40	50.000
3472	6-10	2,9	3,75	0,50	25.000
3484	16	2,6	3,50	0,50	16.000

## Aderendhülsen (Clipse) im Quertransport



Art#	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	$l_1$	Materialdicke (mm)	Spulenstückzahl
3564	0,14-0,25	2,4	0,3	40000

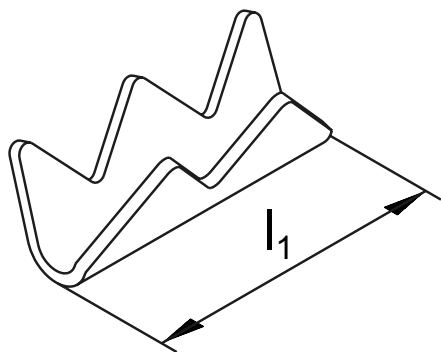
## Aderendhülsen (Clipse doppelt) im Quertransport



Art#	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	$l_1$ (mm)	Materialdicke $l_2$ (mm)	Spulenstückzahl (mm)	Spulenstückzahl
3596	0,14-0,25	6,4	2,8	0,3	30000

# Aderendhülsen

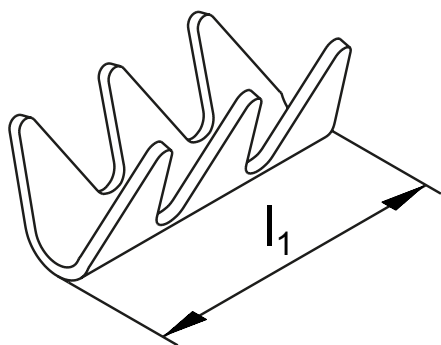
## Krallen



Art#	Leiterquerschnitt		Materialdicke	Spulenstückzahl
	(mm <sup>2</sup> )	l <sub>1</sub>		
3295	0,5-1	6,0	0,25	70000
3395	1,5	6,0	0,25	70000

# Aderendhülsen

## Krallen



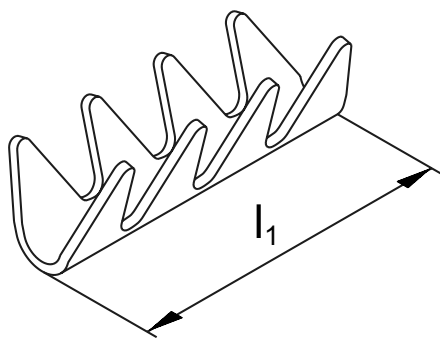
Art#	Norm	Leiterquerschnitt		Materialdicke	Spulenstückzahl
		(mm <sup>2</sup> )	l <sub>1</sub>		
3452		0,25-0,5	6,0	0,25	80000
3367	DIN 46228 T3 D 1-7	0,5-1	6,0	0,25	70000
3398	DIN 46228 T3 D 1,5-7	1,5	6,0	0,30	40000
3639		2,5	7,0	0,25	30000



**KARLENGHOFER**  
Präzision ist unsere Kunst

Karl Enghofer GmbH & Co. KG | Jahnstraße 47 | D-75217 Birkenfeld  
Telefon: +49 (0) 7231 4883-0 | Telefax: +49 (0) 7231 4883-166  
info@enghofer.de | www.enghofer.de

# Aderendhülsen Krallen



Art#	Leiterquerschnitt		Materialdicke	Spulenstückzahl
	(mm)	$l_1$	(mm)	
3554	0,5-1	8,3	0,25	50.000
3657	0,25-0,5	8,3	0,25	60.000